

# 操作手册

NP665XXXXR4-XX

包括: 操作, 安装和维护保养。

包括说明书: 650698-XXX 挤压泵 (pn 97999-1369), 66731-X 仿形圆盘 (pn 97999-1453), 67342-X 压油盘组件 (pn 97999-1357), 67345-1 压油盘组件 (pn 97999-1387), 67347-X 压油盘组件 (pn 97999-1388), 651613-D 双柱迷你提升/挤压立柱 (pn 97999-1338) & S-636 总说明 (pn 97999-636)。

发布日期: 1-28-09

修订:

(修订版本: 01)

6" 气动马达

65:1 比率

6" 行程

NP665XXXXR4-XX

## 挤压系统

适用于5加仑/20公升缸筒 (锥型或直型)

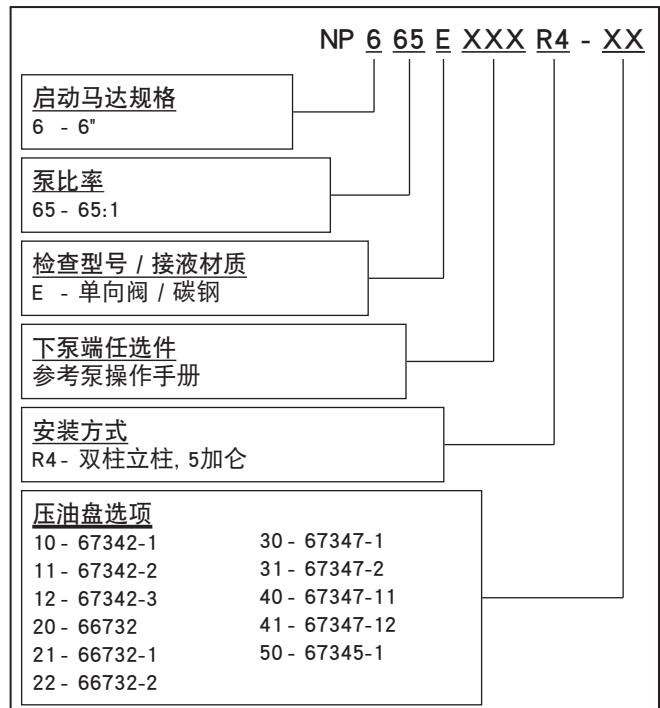


在安装, 操作或维修本设备之前, 请仔细阅读本手册。  
将本技术资料置于操作员手头是雇主的责任。原版手册为英文版。

### 维修服务包

- 只能用正宗 (原装) 的 ARO 替换零件, 以确保相容的压力等级和最长的使用寿命。
- 61355 用于 65665-B 气动马达部分修理。
- 104158 用于 127122-000 调节器修理。
- 104176 用于 F25241-100 过滤器修理。
- 104177 用于 R27241-100 调节器修理。
- 116772 用于 E512LM 阀的修理。
- 637464-XXX 用于 67348-XXX 下泵端的维修。

### 型号说明图表



### NP665XXXXR4-XX 挤压系统

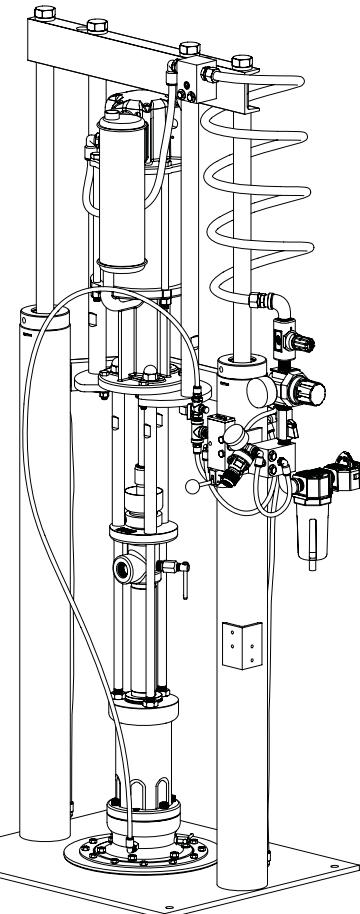


图 1

### 一般说明

通过输送大小适当的平稳连续的液滴, ARO® 系统帮助操作者保持生产效率和高标生产。保持高标能确保实现物料的优点。为了进一步使操作者生产时间发挥最大效用, ARO 系统配有一个内置式升降机/提升油缸部件, 能快速方便地调换泵桶, 并轻松地将泵组件从容器上放提起。

ARO 系统是全封闭的, 它将系统中的物料与空气和湿气隔绝, 防止物料过早固化。这样便能连续性或间歇性使用该系统, 需每天对系统进行清洁。

INGERSOLL RAND COMPANY LTD

P.O. BOX 151 • ONE ARO CENTER • BRYAN, OHIO 43506-0151

① (800) 276-4658 • FAX (800) 266-7016

© 2009

CCN 15326929

fluids.ingersollrand.com

ARO

Ingersoll Rand  
Industrial Technologies

## 安装

NP665XXXXR4-XX 积压系统在交付时已完全装配好。将装置从板条箱中取出，置于一水平面上。按照要求安装物料软管和分配装置。

当遵循下列说明去做，便能直接从原来的桶中输送粘厚

的糊状物料，不会夹杂空气或产生过多浪费。随动板在逐步向下移动到桶内的过程中，会产生气密风以及实行清理-擦拭动作。

## 操作说明

### 操作说明 / 初始设置程序

**△警告** 当对升降机提升和下降时，人要站开。请阅读

651613-D双柱升降机/提升油缸操作手册第2页上的警告内容。

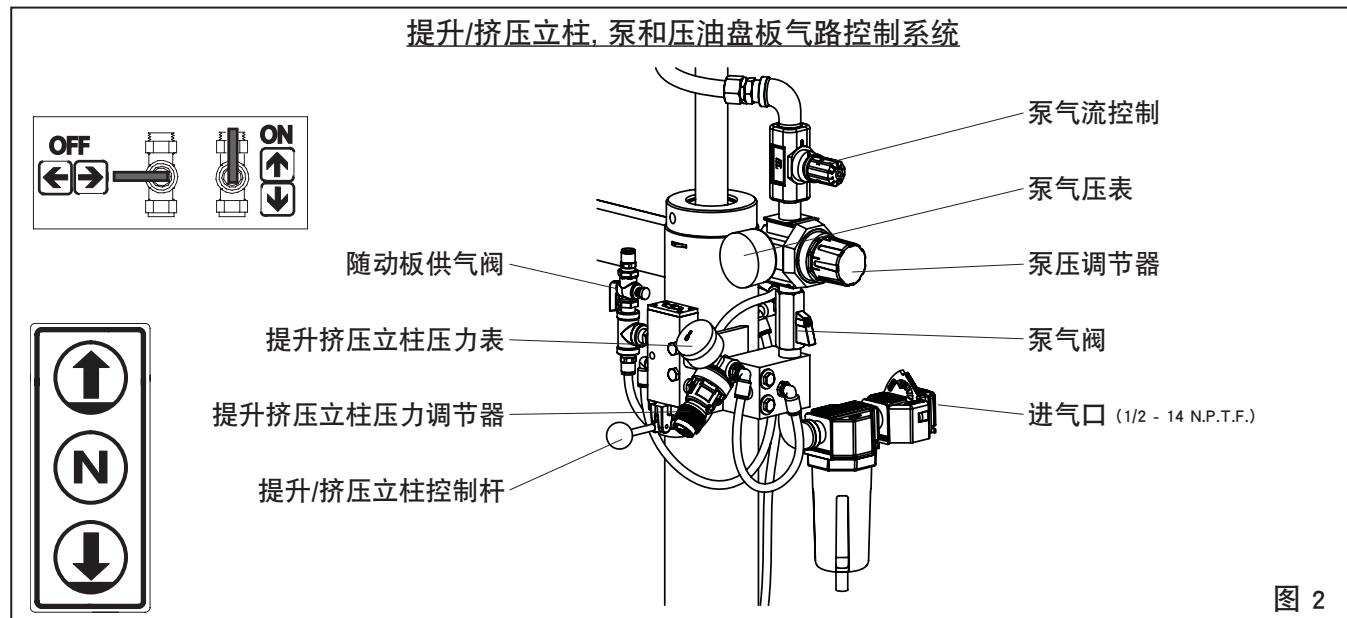


图 2

### 提升升降机, (第一次):

- 注意上面泵/桶的间隙。确保升降机/提升油缸不碰到上面任何物体。并请参考651613-D双柱升降机/提升油缸操作员说明第2页上 "操作和安全预防" 内容。
- 将气源 (最大115 p.s.i. / 7.9 巴) 连接到进气口。调节升降机/提升油缸压力调节器上的空气压力 (顺时针转动旋钮), 调节到20 p.s.i. (1.4 巴)。
- 将控制阀杆切换到 "向上" 位置。
- 提升其升降机/提升油缸, 使其高度足以与桶的高度保持距离。通过将控制阀杆切换到 "中间" (中心) 位置来停止升降机的向上行程。
- 一旦升降机/冲压机组件及泵体位于 "上" 档, 将打开并装有材料的缸筒在升降机/冲压机底座上居中放置。
- 用润滑脂润滑下随动刮板。注: 要确保润滑脂与被分配的物料性质相容。这样能确保与桶平滑配合, 并防止固化型混合物与密封件粘结。
- 检查随动板上的孔塞, 要确保它能方便地旋入和旋出。建议对孔塞螺纹进行润滑, 这有助于防止混合物在这个点上凝固 (请参考651613-D操作手册)。

### 降下升降机:

**△警告** 夹痛危险。随动板可能快速下降, 造成伤害。当对准容器时, 将双手拿开。请阅读651613-D 双柱升降机/提升油缸操作手册第2页的警告内容。

注: 要确保随动板孔塞已经取下, 从而使集聚在随动板和

物料之间的空气能够从这个孔中逸出。

注: 在其起动下降前, 升降机/提升油缸可能会一时停顿。在其开始下降前, 柱子气室内的空气压力可能会下降。

- 将空气阀杆切换到 "向下" 位置再将泵降下。
- 一旦物料开始从通气孔渗出, 重新放上孔塞。
- 此时, 装置做好运行准备。打开泵体供气阀。调节泵过滤器/调节器上的空气压力 (顺时针转动泵调节器旋钮) 直至泵开始循环运行。
- 扳动枪, 使泵带物料起动。

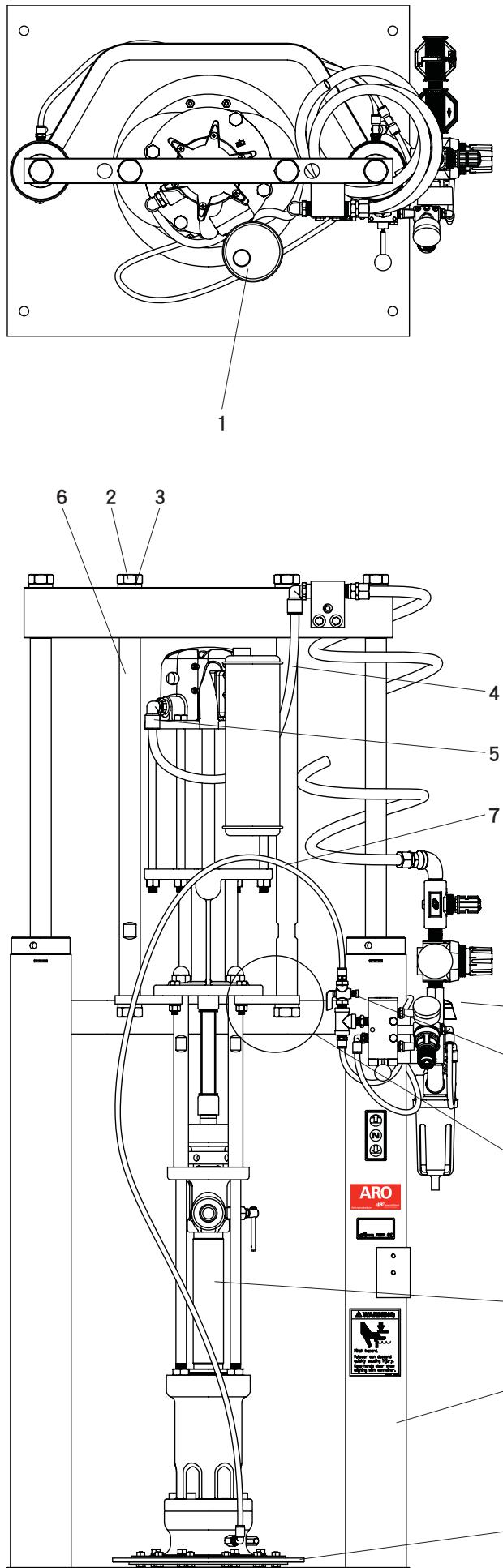
### 提升升降机, (正常运行):

- 关闭泵体供气阀。
- 将控制阀杆切换到 "向上" 位置。
- 提升其升降机/提升油缸, 使其高度注意与桶的高度保持距离。通过将控制阀杆移动到 "中间" (中心) 位置来停止升降机的向上行程。

### 更换桶:

注: 控制阀杆必须位于 "空" 档, 泵体供气阀应关闭。

- 为了避免损害, 不要对桶施加超过最大压力范围的压力。
- 打开从动盘供气阀, 使空气可进入从动盘下方。
- 将控制阀杆切换到 "向上" 位置。
- 将一个新桶放好, 置于中间位置, 将盖取下。



项目	描述 (尺寸)	数量	零件号
1	消音器	(1)	91790
2	螺钉 (7/8" - 14 x 4")	(2)	94009
3	锁紧垫圈 (7/8")	(2)	Y14-875
4	管子 (1/2" 外径 x 18")	(1)	94978-(①)
5	90度外螺纹管接头 (1/2 - 14 N.P.T. x 1/2" 外径)	(1)	59756-362
6	膜片杆	(2)	96136
7	管子 (5/16" 外径 x 57")	(1)	94980-(②)
8	泵组件	(1)	650698-XXX
9	双柱升降机/提升油缸	(1)	651613-D
10	压油盘组件 (见第1页“型号描述表”)	(1)	
11	安装	(1)	96133-B
12	锁紧垫圈 (7/8")	(2)	Y14-875
13	螺栓 (7/8" - 14 x 2")	(2)	95145
14	锁紧垫圈 (3/8")	(4)	Y14-616-C
15	防松螺钉 (3/8" - 16 x 1-3/4")	(4)	Y6-68-C
16	螺母 (3/8" - 16)	(4)	Y12-6-C
	Wet-Sol "Plus"润滑油 (1夸脱)(未显示)	(1)	66333-B
①	散装管子 (1/2" 外径 x 100')	(1)	94978-100
②	散装管子 (5/16" 外径 x 100')	(1)	94980-100

图 3

图 4

